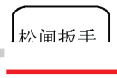
YJ180A　　鼓式制动器拆解指导

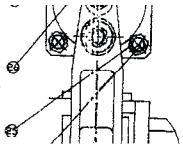
适用于：TOPS

进行分解清扫时，使用的工具、材料（除一般工具外、砂纸等）不要忘记准备好。

1.　轿厢向上溜车方法



②将点检开关（ＩＮＳ）打开。



④将所有电源切断。

⑤将制动器打开、将轿厢溜到最顶层。

⑥确认制动器是否完全打开和是否已经溜到最顶层了。

⑦轿厢溜车完毕。

· 不能将制动器一下子打开、要点动将其打开。

2. 轿厢向上溜车后的电动运行制动器打开方法

①确认所有的电源已经切断了。

②使用控制柜内单极接触器CC、1BK的接线端子

ＰＣ１Ｄ － １ＢＫ的1 用短接线来短接。

③使用控制柜内单极接触器1BKX的接线端子

１ＢＫＸ接触器Ａ１和１用短接线来进行短接。

④再次确认短接没有差错。

⑤送电、并确认制动器已经打开。

断。

⑦没有问题的话将电源切

3．制动器间隙确认

实施作业前的间隙测定。

右侧　A＿＿＿mm

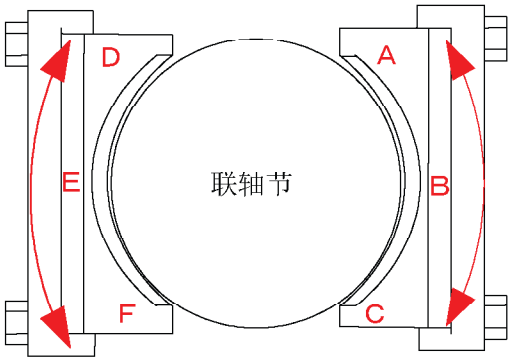
B＿＿＿mm

C＿＿＿mm

左侧　D＿＿＿mm

E＿＿＿mm

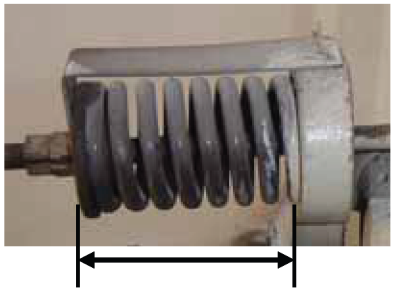
F＿＿＿mm



4. 制动器分解清扫前的制动器弹簧尺寸确认

①确认所有的电源是否已经切断。

②确认左右的制动器弹簧尺寸。



右侧_____mm

左侧_____mm

5. 制动器分解方法

a. 拆去图—1所示的双螺母(3)，再拆去制动器弹簧和弹簧杆。

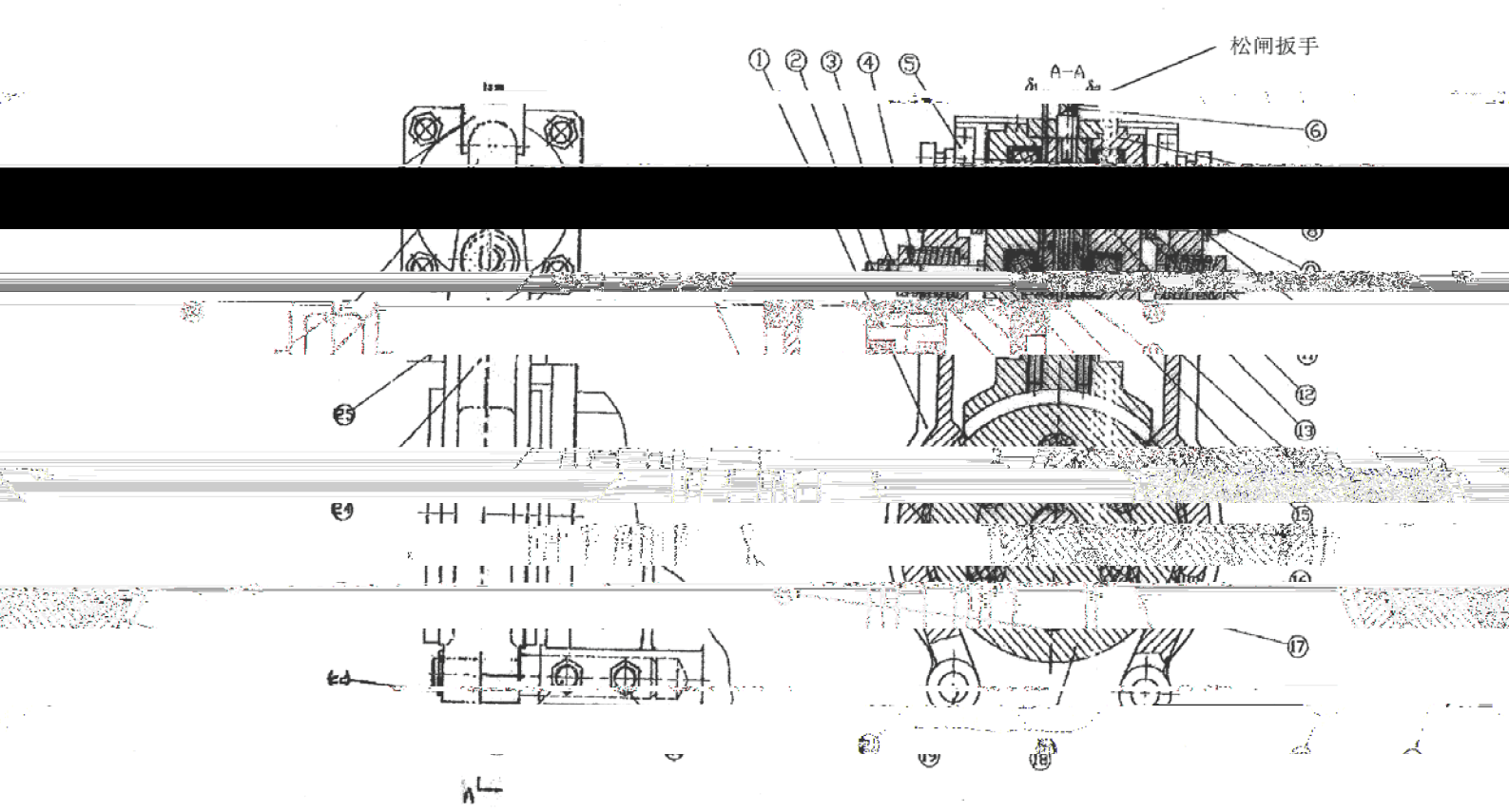


图-1

b. 卸去支点销盖，拆去支点销图1-19，同时拆去制动器臂。拆下后进行支点销部件清洗加油。

（注）复原时，不要忘记安装点销卡簧（忘记安装的话，支点销会脱落出来）。

备注：	
润滑脂	
型号	Mobile 1130

c. 复原制动器，装上支点销确认制动器筒和内衬的接触，良好的接触，如图-2所示接触内衬的中间部分，接触量在50%以上。

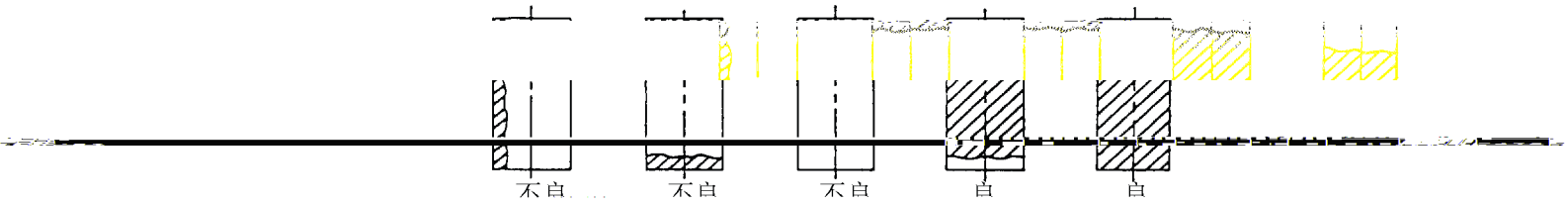


图-2

6. 内衬的接触修正后，按下列要求调整闸瓦间隙，平均间隙要求小于0.7毫米，一般情况下间隙调整在0.4到0.5毫米左右。（确认电梯处于空载最上处）

a. 将制动器弹簧和弹簧杆按原尺寸安装，此外，检查开口销是否确实向两边分开（参照图-3）。

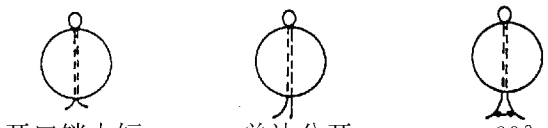


图-3

b. 松开两边间隙调节螺钉锁紧螺母⑨ ，用内六角扳手松开两边间隙调节螺钉⑩ 。

c. 拧紧图示左侧制动压簧④ ，保证单臂制动情况下也不会产生电梯溜车。

d. 拧紧右侧间隙调节螺钉⑩ ，根据展开接线图，使制动器回路短路，送上电源吸引制动器松闸，调整间隙调节螺钉⑩ 至闸瓦间隙符合要求。

e. 关闭电源使制动器抱闸，拧左侧间隙调节螺钉⑩ ，至松闸钩顶住铁芯。微调两边间隙调节螺钉，至两边松闸钩同时顶住柱塞。

f. 电动松闸，用塞尺检查两边闸瓦间隙是否基本一致。

7. 制动电压的设定：开启电压要小于80%的额定电压。保持电压建议设定的60%左右。

8. 间隙调整结束后，注意不要使间隙调整螺栓跟转，将锁紧螺母锁紧。

9. 关上电源撤去制动器回路短路线。

10. 使提升的轿厢复位，将缓冲器开关复位。

11. 用检查运转的方式，运行电梯，检查制动器的动作有无问题。然后，再以正常运转的方式检查制动器的动作有无问题。

12. 调整制动器弹簧力。（ 一般设定值使急停时主钢索不在曳引轮上打滑）

空载高速上行，切断电源，记录滑动距离，根据标准调整制动器弹簧力。（注意不要在最上阶做）

13. 弹簧力的设定结束后，测定弹簧长度。

TOSHIBA

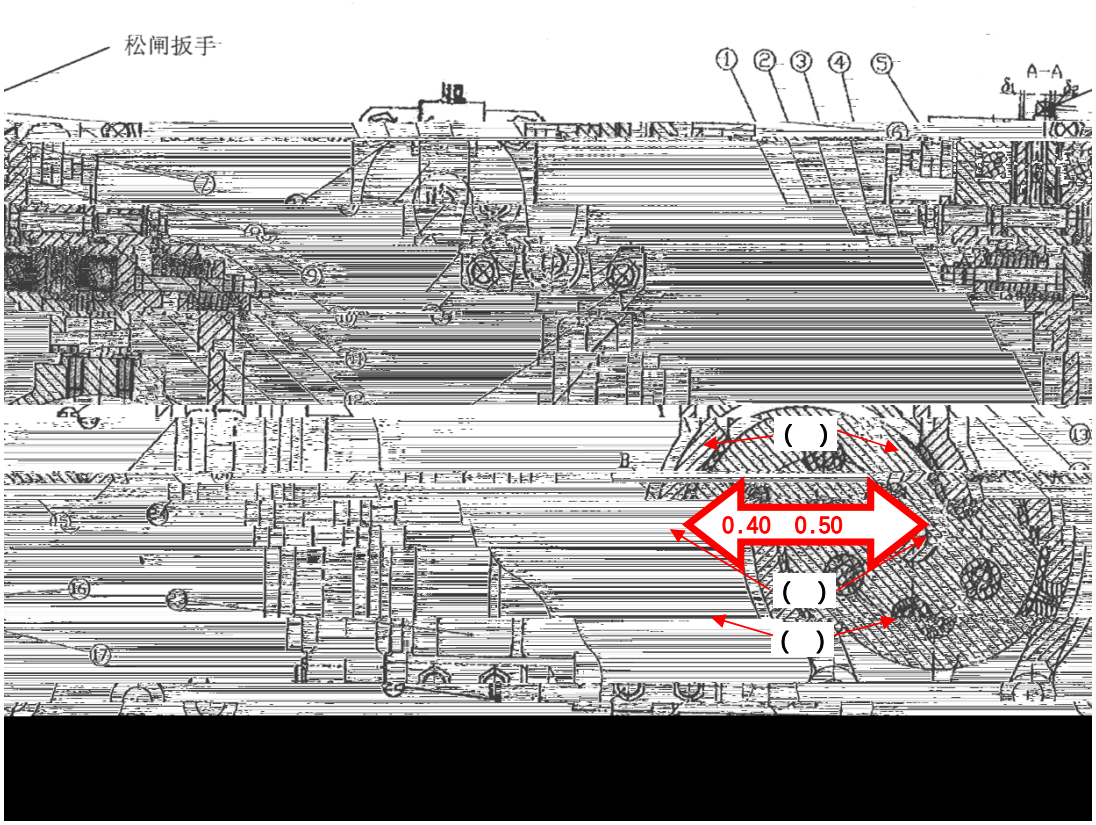
:Rev.0

YJ180A

		/			

		( )
(4)	mm/ mm	mm/ mm
( )	mm/ mm	mm/ mm
( )	mm/ mm	mm/ mm
( )	mm/ mm	mm/ mm
NL-UP-1	mm	mm
NL-UP-2	mm	mm
NL-UP-3	mm	mm
B1-B2	DC V	DC V
B1A-B2	DC V	DC V

			○ ×
(19)			
BDRX GB			



1 FL-DN
NL-UP
60M/MIN -- 500MM±50
105M/MIN -- 1250MM±50

2
A

[ ]